

SELEGUIDE10K

GUIDABORDI



SELECTRA
RESEARCH & DEVELOPMENT

YOUR CHALLENGES OUR SOLUTIONS

APPLICAZIONI



FLESSOGRAFIA



ROTOCALCO



**RIBOBINATRICI
PACKAGING**



ESTRUSORI



SELEGUIDE10K

Ottima correzione sia degli errori dinamici che di quelli statici con i guidabordi SELEGUIDE, ideali per ogni tipo di macchina da stampa e converting, correggono la posizione del nastro grazie allo spostamento opportuno di una meccanica di correzione.



Controllo

Il sistema è realizzato con un pannello operatore semplice ed intuitivo con display LCD Touch Screen, utilizzato per il controllo di una meccanica di correzione. Il segnale di correzione serve a pilotare un attuttore lineare elettrico dotato di finecorsa e servocentro.



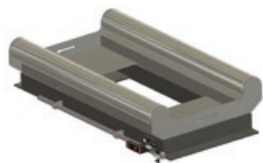
Precisione estremamente elevata

L'apparecchiatura esegue il controllo del bordo del materiale o della linea stampata permettendo un allineamento delle bobine sempre più preciso ed una conseguente riduzione degli scarti. Fornendo un elevato grado di controllo garantito dagli algoritmi PID, SELEGUIDE 10K reagisce in tempo reale agli errori.



Applicazioni

- Macchine da stampa
- Sacchettatrici
- Estrusori
- Macchine per cartone ondulato
- Macchine per converting
- Macchine per tessuto
- Macchine per la gomma



MECCANICHE DI CORREZIONE

Il controllo del nastro è ottenuto grazie allo spostamento opportuno di una meccanica di correzione.

SENSORI

La lettura dell'errore è ottenuta tramite 5 tipologie di sensori a protocollo di comunicazione digitale CANbus.



- TLS 10K
- TSB
- TUS 10K
- TUS XS 10K
- TIR 10K



CONTROLLO

Il sistema è realizzato con un pannello operatore semplice ed intuitivo con display LCD Touch Screen, utilizzato per il controllo di una meccanica di correzione.



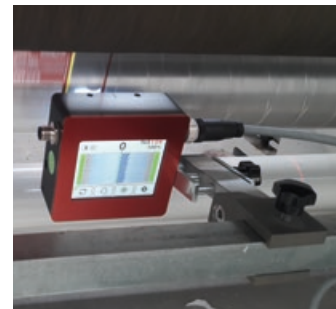
ATTUATORI

Il segnale di correzione serve a pilotare un attuttore lineare elettrico dotato di finecorsa e sensore di servocentro interni.



INFORMAZIONI TECNICHE

- Pannello operativo con schermo touch screen LCD
- Alimentazione: 24 V
- Driver digitale per controllare il motore di correzione
- Comunicazione RS-485
- Uscita allarme
- Algoritmi PID
- Capacità di collegamento fino a 32 stazioni
- Interfaccia intuitiva
- Servo-centro all'avvio
- Motorizzazione automatica dei sensori che permette di misurare e visualizzare la larghezza del materiale
- Soluzione economicamente vantaggiosa



SELE DATA SYNC

È un potente strumento software per l'Industria 4.0 che consente e facilita lo scambio di dati in tempo reale tra PC Windows e Sistemi Selectra.

È specificamente progettato per supportare le versioni del protocollo TCP/IP e RS485/RTU Modbus per comunicare con dispositivi slave remoti. Viene fornito con il SeleDataReport, un programma che consente agli utenti di convertire facilmente i log files in formato CSV compatibile con Excel.



Il SELEGUIDE 10K è un guidanastro automatico caratterizzato da un design innovativo e tecnologicamente avanzato. Il nostro sistema ha elevato lo standard della precisione nell'allineamento delle bobine, evitando sprechi di materiale e migliorando in modo significativo la qualità del prodotto finale.



SENSORI



TUS 10K

Sensore ultrasuoni per la lettura del bordo del materiale. La rilevazione dell'errore avviene tramite una testina ad ultrasuoni. La modalità di autoapprendimento consente di acquisire i livelli di lettura dei materiali più diversi. Lo zero è regolabile direttamente dall'elettronica per spostare il livello di offset. Nei sistemi più evoluti la testina di rilevazione è motorizzata ed è possibile avere la guida di centro utilizzando due sensori eventualmente con la centratura automatica. Il sensore TUS è realizzato anche in versioni speciali con forche allungate a richiesta. Il sensore TUS 10K lavora ad altissime frequenze per evitare disturbi ambientali.



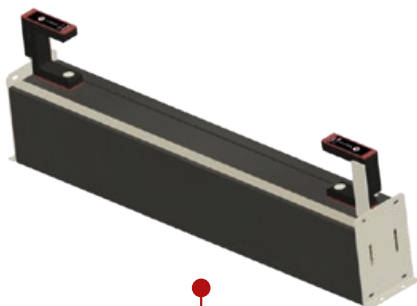
TUS XS 10K

Sensore ultrasuoni miniaturizzato per la lettura del bordo del materiale. La rilevazione dell'errore avviene tramite una testina ad ultrasuoni. La modalità di autoapprendimento consente di acquisire i livelli di lettura dei materiali più diversi. Lo zero è regolabile direttamente dall'elettronica per spostare il livello di offset. Nei sistemi più evoluti la testina di rilevazione è motorizzata ed è possibile avere la guida di centro utilizzando due sensori eventualmente con la centratura automatica. Il sensore TUS 10K XS lavora ad altissime frequenze per evitare disturbi ambientali.



TIR 10K

Sensore infrarossi per la lettura del bordo del materiale. La rilevazione dell'errore avviene tramite una testina ad infrarossi. La modalità di autoapprendimento consente di acquisire i livelli di lettura dei materiali più diversi. Lo zero è regolabile direttamente dall'elettronica per spostare il livello di offset. Nei sistemi più evoluti la testina di rilevazione è motorizzata. Il sensore TIR è realizzato anche in versioni speciali con forche allungate a richiesta e con auto pulizia ad aria compressa.



BARRA MOTORIZZATA

Movimentazione automatica e manuale dei sensori tramite motori stepper. Grazie alla gestione digitale della lettura dei sensori, è possibile ottenere un'accurata indicazione della larghezza del materiale analizzato. La scheda di movimento dei sensori comunica digitalmente con la logica di comando e sposta i sensori fino a raggiungere la posizione ideale. La funzione di autotracking dei sensori è attivabile a piacere durante la lavorazione.



TLS 10K

Sensore ottico per la lettura della linea di fede e del contrasto, dotato di display LCD touch screen tramite il quale l'operatore può facilmente eseguire tutte le operazioni e la procedura di calibrazione. Il touch screen permette inoltre all'operatore di controllare in tempo reale la lettura del materiale. Il sensore discrimina la linea o il contrasto ideale in funzione delle scelte dell'operatore. La consistenza del segnale è ulteriormente garantita dal nuovo algoritmo di controllo in grado di misurare esattamente le larghezze di linee e contrasti. Il nuovo line scan array sensor garantisce performances eccezionali anche in presenza di linee interrotte o eventuali linee in prossimità della linea di fede.



INFORMAZIONI TECNICHE

Attuatori standard:

- Finecorsa interni e centro servo
- Vite a ricircolo di sfere per un'elevata durata e precisione
- Reazione rapida: 25- 35 mm/sec
- Alimentazione: 24 V
- Cavo standard: 5 mt

Attuatori idraulici:

- Azionato da valvola proporzionale a 24 V
- Progettato per un'elevata forza di azionamento
- Campi di applicazione: movimentazione di carichi pesanti



Attuatore 1000N - 50mm

Vigore	1000N
Colpo	50 mm
Velocità	15 mm/sec
Energia	24Vdc - Ø 40 - 6000 giri/min
Finecorsa	2 micro diodi cablati + 1 micro non diodo cablato
Vite	Vite trapezoidale
VRS	Ø 12 passo 3



Attuatore 2000N - 100mm

Vigore	2000N
Colpo	100 mm
Velocità	38 mm/sec
Energia	24Vdc - Ø 59 - 4000 giri/min
Finecorsa	3 microinterruttori cablati a diodi
Vite	Vite a ricircolo di sfere
VRS	Ø 14 passo 4





Attuatore 2000N - 200mm

Vigore	2000N
Colpo	200 mm
Velocità	38 mm/sec
Energia	24Vdc - Ø 59 - 4000 giri/min
Finecorsa	3 microinterruttori cablati a diodi
Vite	Vite a ricircolo di sfere
VRS	Ø 14 passo 4



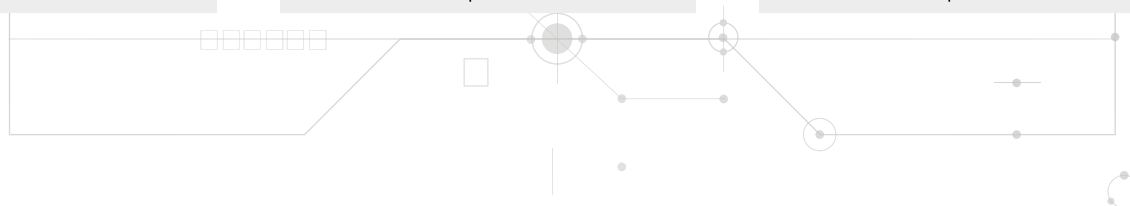
Attuatore 7000N - 100mm

Vigore	7000N
Colpo	100 mm
Velocità	25 mm/sec
Energia	24Vdc - Ø 76 - 4000 giri/min
Finecorsa	3 interruttori XGG cablati a diodi
Vite	Vite a ricircolo di sfere
VRS	Ø 16 passo 5



Attuatore 7000N - 200mm

Vigore	7000N
Colpo	200 mm
Velocità	25 mm/sec
Energia	24Vdc - Ø 76 - 4000 giri/min
Finecorsa	3 interruttori XGG cablati a diodi
Vite	Vite a ricircolo di sfere
VRS	Ø 16 passo 5





Le meccaniche di correzione sono suddivise in due categorie: a struttura pivottante (OPG) e a rulli sterzanti (KR).

Il modello OPG compatto (fino a 350 mm di larghezza) adotta un controllore logico integrato ed è sfruttato principalmente nell'industria dell'imballaggio, del tessuto-non-tessuto e delle etichette.

A partire da 400 mm, le meccaniche OPG sono comandate da controllori logici remotati ed i settori di applicazione più comuni sono la stampa di bobine e l'allineamento di nastri nel converting. Il modello KR utilizza un controllore logico remotato e gestisce l'allineamento del nastro su macchine da stampa flessografiche.

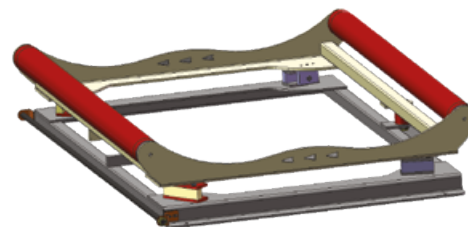
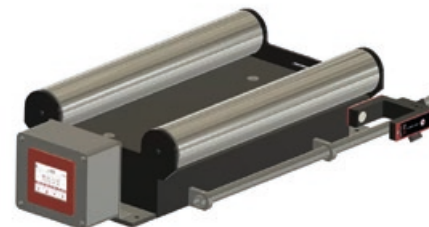
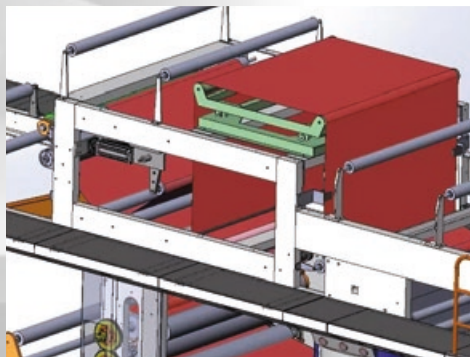




Il controllo del nastro è ottenuto grazie allo spostamento opportuno di una meccanica di correzione.

Il telaio pivotante è spostato grazie ad un attuatore lineare che ne controllerà il moto adeguatamente. Il rullo di uscita sarà rivestito con sughero, per ottenere un grip superiore e quindi una correzione efficace.

La scelta della corretta meccanica di correzione dipende principalmente dalla larghezza del materiale e dall'applicazione specifica del correttore.

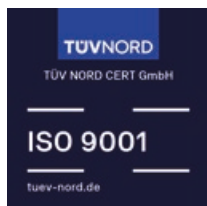




SELECTRA
RESEARCH & DEVELOPMENT

VIA DELLE BRIGOLE 4
23877 PADERNO D'ADDA (LC)
ITALY

TEL. +39 039 513012
INFO@SELECTRASRL.IT



WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM

ALTRI PRODOTTI

CONTROLLI DI REGISTRO



SISTEMI DI ISPEZIONE



VISCOSIMETRI



CONTROLLI DI TENSIONE

