

• **CRS10K**

• **SELECUT10K**

• **SELEPASS9000**

CONTROLLI DI REGISTRO

SELECTRA



SELECTRA
RESEARCH & DEVELOPMENT

YOUR CHALLENGES OUR SOLUTIONS

APPLICAZIONI



FLESSOGRAFIA



ROTOCALCO



**LAMINAZIONE
COATING**



WEB OFFSET

CONTROLLI DI REGISTRO

I sistemi di controllo di registro Selectra rendono più efficace e precisa la verifica, l'ispezione e la regolazione del registro durante il processo di stampa. Sono indicati anche per il mantenimento del registro tra bianca e volta o per effettuare una ristampa. L'operatore agisce in tempo reale sul monitor touch screen per modificare le regolazioni della macchina con la massima precisione, ottimizzando i tempi di avviamento e migliorando la resa della produzione.

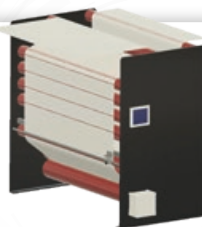


- Si riducono gli scarti per fuori registro
- La velocità della produzione può essere aumentata grazie al controllo automatico
- Sincronizzazione dei singoli elementi di controllo
- Ricerca automatica della marca di registro
- Interfaccia grafica touch screen
- Regolazione automatica del guadagno di lettura
- Precisione di lettura ed alta velocità di risposta

CONTROLLI DI REGISTRO

SEMPLICE DA USARE

La programmazione, la configurazione e la regolazione sono estremamente facili per l'operatore. L'impostazione e il funzionamento sono implementati tramite un PC industriale con monitor LCD touch-screen. La configurazione di ciascun elemento di stampa è indipendente dagli altri.

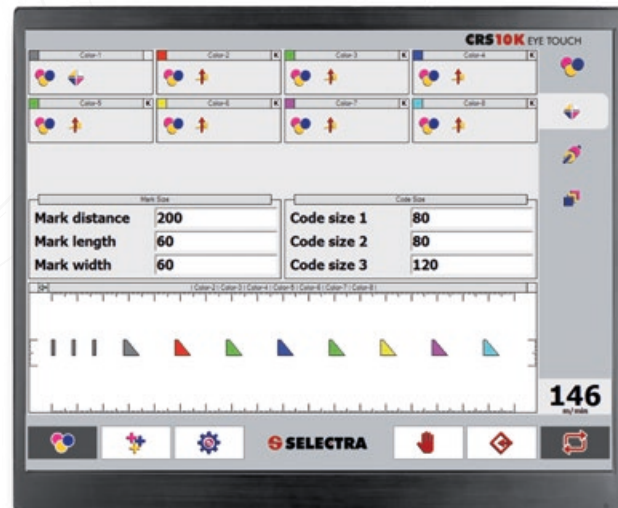


MARCHE DI REGISTRO

Le marche di registro agiscono come riferimento per il controllo di registro. Il corretto allineamento delle marche, ottenuto per mezzo del controllo di registro, si traduce nel registro di stampa perfetto. Le marche di registro sono programmabili in funzione dei cilindri esistenti.

PRECISIONE ESTREMAMENTE ELEVATA

Garantendo un'eccezionale precisione di lettura, il controllo di registro utilizza algoritmi PID che possono eliminare immediatamente gli errori dovuti a giunte, cambi bobina e variazioni di velocità o tensione. Grazie al sofisticato algoritmo, il sistema funziona perfettamente anche in condizioni anomale.



SELE DATA SYNC

È un potente strumento software per l'Industria 4.0 che consente e facilita lo scambio di dati in tempo reale tra PC Windows e Sistemi Selectra. È specificamente progettato per supportare le versioni del protocollo TCP/IP e RS485/RTU Modbus per comunicare con dispositivi slave remoti. Viene fornito con il SeleDataReport, un programma che consente agli utenti di convertire facilmente i log files in formato CSV compatibile con Excel.



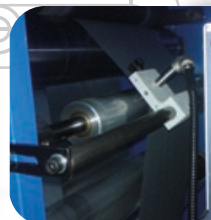


CRS 10K Eye Touch è un controllo longitudinale e trasversale del registro di stampa che corregge automaticamente il disallineamento dei colori a registro. L'errore di fuori registro viene rilevato attraverso teste di lettura a fibre ottiche con illuminazione a LED collegate ad amplificatori con regolazione automatica del guadagno. Il sistema incorpora un oscilloscopio digitale per il controllo del segnale d'ingresso. Le operazioni di programmazione, di comando e di controllo dell'errore sono effettuate da un PC con interfaccia monitor LCD touch screen.



Informazioni tecniche

- Velocità da 5 a 600 m/min
- Sensibilità di lettura 0,01 mm
- Errore massimo correggibile +/- 10 mm
- Regolazione livelli allarmi +/- 0,05/3 mm
- Monitor LCD e touch screen
- Minima velocità di lavoro programmabile
- Parametri di controllo PID dei motori programmabili
- Preregistro Opzionale



MOTORI DI CORREZIONE:

- Slo-Syn
- DC a velocità variabile
- AC a velocità variabile
- Brushless



SELECUT10K è un controllo di registro automatico ad un elemento per macchine da stampa e converting rotative. È particolarmente adatto per il mantenimento del registro tra bianca e volta e per effettuare un ripassaggio. L'apparecchiatura comprende un display LCD touch screen per l'impostazione ed il controllo dei dati con un oscilloscopio digitale. Il rilevamento delle tacche di stampa avviene tramite teste di lettura a fibra ottica LED collegate ad un amplificatore con regolazione automatica del guadagno.



Informazioni tecniche

- Velocità da 5 a 600 m/min
- Sensibilità di lettura 0,01 mm
- Errore massimo correggibile +/- 10 mm
- Regolazione livelli allarmi +/- 0,05/3 mm
- Monitor LCD e touch screen
- Minima velocità di lavoro programmabile
- Visualizzazione video longitudinale e trasversale
- Adatto al controllo di fustellatrici, tagliacarta, piegatrici, perforatrici, goffratrici e sacchettatrici



MOTORI DI CORREZIONE:

- Slo-Syn
- DC a velocità variabile
- AC a velocità variabile
- Brushless
- Freni per regolare la tensione del nastro



Informazioni tecniche

- Gestisce ripetizioni multiple all'interno del singolo sviluppo stampa
- Sensibilità di lettura 0,1 mm
- Emette allarmi per la variazione o il superamento della lunghezza impostata
- Funzione Teach-in
- L'avanzamento e la velocità del nastro vengono misurati con un encoder ad alta risoluzione collegato ad una ruota metrica
- Può lavorare anche come controllo di registro

Il sistema Selepass9000 è in grado di leggere il passo stampa creando un allarme per allungamento/accorciamento eccessivo del materiale.

La misura viene effettuata rilevando la distanza tra due (o più) tacche di stampa usando un sensore di rilevamento ottico. La lunghezza misurata viene visualizzata sul display LCD dell'unità di controllo ed in opzione per mezzo di un monitor LCD touch screen con funzione di istogramma. Il sistema prevede un'ulteriore interfaccia Modbus digitale che potrà essere utilizzata per comunicare con un dispositivo esterno come, ad esempio, un PLC oppure un PC.

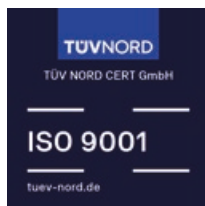




SELECTRA
RESEARCH & DEVELOPMENT

VIA DELLE BRIGOLE 4
23877 PADERNO D'ADDA (LC)
ITALY

TEL. +39 039 513012
INFO@SELECTRASRL.IT



WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM

ALTRI PRODOTTI

GUIDABORDI



SISTEMI DI ISPEZIONE



VISCOSIMETRI



CONTROLLI DI TENSIONE

